



1.- INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

- NOMBRE:**

STRETCH FILM – AUTOMÁTICO 50CM * 20MICRAS
- CÓDIGO:**

STRA50X20X1730mX16Kgx1P
- MATERIAL:**

PEBD
- COLOR:**

CRISTAL
- PRESENTACIÓN:**

Bobina. 46 bobinas por tarima, 23 por piso, 2 pisos. Tarima envuelta por Stretch Film.
- DESCRIPCIÓN:**

Producto coextruido en 7 capas a base de polietileno lineal de baja densidad (PELBD) y aditivos especiales que aseguran un óptimo equilibrio entre resistencia mecánica, elasticidad y adherencia. Su formulación está diseñada para ofrecer una excelente capacidad de estiramiento y recuperación, ideal para aplicaciones de embalaje automático.

2.- INFORMACIÓN TÉCNICA

DATOS TÉCNICOS	UNIDAD	STRETCH FILM AUTOMÁTICO			MÉTODO
		ÓPTIMO	MÁXIMO	MÍNIMO	
Ancho	cm	50	50,5	49,5	Met. Int.
Espesor	µm	20	22	19	Met. Int.
Largo	m	1.646	1.661	1.630	Met. Int.
Peso Neto	kg	15,3	15,7	15	Met. Int.
Rasgado Elmendorf	gf	SM 268 ST 487	SM 308 ST 562	SM 228 ST 412	ASTM D1922
Tensión de Ruptura	N/mm²	SM 53 ST 42	SM 59 ST 48	SM 47 ST 36	ASTM D882
Elogación de Ruptura	%	SM 580 ST 820	SM 680 ST 920	SM 480 ST 720	ASTM D882
Impacto Dardo	g	490	565	415	ASTM D1709
Punzonado	N	4,24	4,67	3,81	ASTM F1306-21
Cling	N/mm	0,05	0,06	0,04	ASTM D5458
Claridad	%	98,9	100	90	ASTM D1003-21



SM = sentido o dirección de máquina (longitudinal) | ST = sentido o dirección transversal

3.- INFORMACIÓN ADICIONAL

- Para la fabricación de este producto se utilizaron materias primas vírgenes y aditivos de alta calidad, que garantizan un excelente desempeño y estabilidad en sus propiedades físicas y mecánicas.
- La vida útil del producto desde la fabricación es de 6 meses, a partir de este periodo el producto empieza a degradarse perdiendo sus propiedades.

4.- RECOMENDACIONES DE USO Y MANTENIMIENTO

- Para garantizar la vida útil de los productos elaborados en Industrias Belén S.R.L., el cliente debe mantener su envase plástico durante su almacenamiento, debiendo además conservarse en lugares secos y protegidos de fuentes de calor.
- El apilado de las bobinas debe ser de forma vertical hasta un máximo en altura de 2 pisos.
- La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía.
- Industrias Belén SRL se reserva el derecho, sin previo aviso, a modificar cualquier característica del producto a fin de mejorar su calidad y aptitud de uso



1.- INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

- NOMBRE:**

STRETCH FILM – MANUAL 50CM * 20MICRAS
- CÓDIGO:**

STRM50X20X460mX17.1KgX4P
- MATERIAL:**

PEBD
- COLOR:**

CRISTAL
- PRESENTACIÓN:**

Pack de 4 bobinas. 144 bobinas por tarima. 72 por piso, 2 pisos. Tarima envuelta por STRETCH FILM.
- DESCRIPCIÓN:**

Producto coextruido en 7 capas a base de polietileno lineal de baja densidad (PELBD) y aditivos especiales que aseguran un óptimo equilibrio entre resistencia mecánica, elasticidad y adherencia. Su formulación está diseñada para ofrecer una excelente capacidad de estiramiento y recuperación, ideal para aplicaciones de embalaje manual.

2.- INFORMACIÓN TÉCNICA

DATOS TÉCNICOS	UNIDAD	STRETCH FILM MANUAL			MÉTODO
		ÓPTIMO	MÁXIMO	MÍNIMO	
Ancho	cm	50	50,5	49,5	Met. Int.
Espesor	µm	20	21,5	18,5	Met. Int.
Largo	m	400	404	396	Met. Int.
Peso Neto	kg	14,75	15	14,50	Met. Int.
Rasgado Elmendorf	gf	SM 32 ST 370	SM 55 ST 425	SM 27 ST 315	ASTM D1922
Tensión de Ruptura	N/mm²	SM 43 ST 21	SM 49 ST 27	SM 37 ST 15	ASTM D882
Elogación de Ruptura	%	SM 580 ST 920	SM 680 ST 1020	SM 480 ST 820	ASTM D882
Impacto Dardo	g	16	35	9	ASTM D1709
Punzonado	N	3	3,3	2,7	ASTM F1306-21
Cling	N/mm	0,06	0,09	0,04	ASTM D5458
Claridad	%	98,9	100	90	ASTM D1003-21



SM = sentido o dirección de máquina (longitudinal) | ST = sentido o dirección transversal

3.- INFORMACIÓN ADICIONAL

- Para la fabricación de este producto se utilizaron materias primas vírgenes y aditivos de alta calidad, que garantizan un excelente desempeño y estabilidad en sus propiedades físicas y mecánicas.
- La vida útil del producto desde la fabricación es de 6 meses, a partir de este periodo el producto empieza a degradarse perdiendo sus propiedades.

4.- RECOMENDACIONES DE USO Y MANTENIMIENTO

- Para garantizar la vida útil de los productos elaborados en Industrias Belén S.R.L., el cliente debe mantener su envase plástico durante su almacenamiento, debiendo además conservarse en lugares secos y protegidos de fuentes de calor.
- El apilado de las bobinas debe ser de forma vertical hasta un máximo en altura de 2 pisos.
- La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía.
- Industrias Belén SRL se reserva el derecho, sin previo aviso, a modificar cualquier característica del producto a fin de mejorar su calidad y aptitud de uso.